

湖南三合一送料机价格

发布日期: 2025-09-21

三合一送料机可实现进口元器部件，完善的润滑系统，自带自检程序，故障率极低。三合一送料机整体部件可采用进口原装进口部件，如伺服马达、电器箱电子元件及控制器，同时完善的润滑系统与自带自检程序，使得整机磨损极小，故障率极低，维护十分简便。三合一送料机主要由开卷料架部分、精密整平部分以及伺服送料部分组成，相对单个设备来说三合一冲床送料机外形尺寸要大很多，庞大的机身搬运安装都不容易，所以有时在特殊情况下需要，为了能够方便运输，三合一设备在出货前会对部分装置拆卸到客户车间后重新组装调试。冲床三合一送料机有哪些款型？选购标准是什么？湖南三合一送料机价格

大家在购买冲床送料机时需要注意什么？

1、当我们决定了要购买冲床送料机的之后，我们就应该要到一些规模比较大的工厂中去购买冲床送料机，主要规格的尺寸应与工件的加工尺寸相适应送料机厂家信息针对高科技产业来临，以电脑闭路式回授控制。

使精度确保在 $\pm 0.02\text{mm}$ 以内冲床送料机输送筛分过的物料时应不小于更大块度的2.5~3倍，当运输未经筛分时可取块度的2倍，即小的工件应当选择小规格的自动送料机，而大的工件则选择大规格的自动送料机，做到设备的合理使用。

2、冲床送料机的种类取决于机床规格尺寸、冲床形式、冲床的种类，加工工件的重量等因素的影响，市场的冲床种类太多。

3、我们需要挑选口碑比较好的厂商来进行购买，其实我们不管在购买什么样的物品，口碑都是非常重要的，冲床送料机的工作精度(测量值与真值的接近程度)与工序要求的加工精度(测量值与真值的接近程度)相适应。

冲床送料机根据零件的加工精度要求选择送料机，如精度要求低的粗加工工序，应选择精度低的送料机，精度要求高的精加工工序，应选用精度高的送料机。湖南三合一送料机价格NC伺服送料机可分为机械式与气动式两种款型，分别具有不同的优缺点。

三合一送料机的性能特点

- 1、料架主轴上由气动托料臂和料架限料杆分别从内外两个方向对卷料限位，使其转动时更加稳定。
- 2、料架压料臂由传统油压式压料改为气动式压料，安全可靠、环保节能、降低噪音，同时减小油压站体积，降低使用成本。在厚板压料臂上加装卧式马达带动压料轮转动拉紧材料，确保材料不会回弹，保证生产的安全性。
- 3、加装挡料检测装置，自动对料架主轴转动角度和刚才的厚度进行检测，确保料架主轴的转速得到控制。
- 4、卷料开卷控制由传统一组光电改为两组光电，材料只需遮挡其中一组光电就能确保料架停止转

动，避免因光电的失灵对设备造成的损坏。

- 5、在整平送料机头入料口增设气动入料压板装置，把料头压下可自动送入整平机中，稳定可靠。
- 6、增加透视窗，保证操作人员安全。
- 7、整平、送料滚筒加工工艺大幅优化改进，提高其尺寸精度及耐磨性。

三合一送料机集开卷、整平、送料于一体，但它绝不是这三种机型的简单的组合，它在结构上拥有四大优势：

- 1、料架部分：采用油压扩张系统，自动涨紧放松材料，可靠性高，劳动强度低，压料臂采用变频调速，单向离合器传动，使材料不会松散。放料采用光电感应系统，自动放料。入料导轨，采用气动托起材料，在入料口设有气动入料压板装置，把料头压下可自动送入整平机。
- 2、整平部分：滚动轴承钢高频淬火镀硬铬处理，表面硬镀可达HRC62度以上，在滚筒中部设有可调补强装置，增加了滚筒的刚度，上滚筒采用2点微调式结构，用蜗轮蜗杆调节下压量，轻变省力精度高，放松部分采用气动拐臂连杆机构，动作灵活精度高，自锁性好。整平放松采用偏心式结构，通过冲床给出的电信号，放松快捷压下有力导正材料准确。三合一送料机能代替人工劳动，避免人体暴露于冲床下的危险，全天候运行。

三合一送料机的正确调试方法和操作方法

- 1、将三合一送料机布置在冲床工作台侧边，特别注意三合一送料机的中心线与冲床工作台面在同一直线上，然后为冲床装上模具，根据模具的高度在三合一送料机控制台触摸面板上设定高送料机的送料高度，使其与安装在冲床上模具的下模高度一致。
- 2、将冲压加工所需料卷放置在三合一送料机上料台车上，然后启动台车将料卷慢慢送入已缩小的材料架托料瓦板上，根据材料实际的宽度调整好挡料臂的宽度，同时启动料架的油压扩张，让其将料卷张紧，其后可将上料台车退回原位。
- 3、放下料架压料轮，使其压紧材料，启动材料架手动放料功能，让其紧压料卷的料头部分，然后剪开料卷的扎带，升起料架的托料臂使其托紧料卷。
- 4、再次启动料架的手动放料功能，让压料臂、挡料臂、托料臂的配合下使材料料头向前输送，使其缓慢进入三合一送料机整平入料压头装置中，用整平压头装置将料头压平后缓慢送入后续整平送料机头中
- 5、调节三合一送料机的整平机的蜗轮蜗杆手轮，多次调节使整平效果达到佳，然后手动操作控制使材料缓慢进入模具内。
- 6、根据冲压工艺之需求调整好送料机时间、放松时间，试送几次确认送料长度无误后，即可开始连续冲压自动化生产三合一送料机出料高度采用蜗轮升降系统，使送料高度在一定范围内可调。

湖南三合一送料机价格

三合一送料机的料架采用焊接架和液压膨胀收缩滚筒设计。湖南三合一送料机价格

三合一送料机操作便捷，真正实现了自动化，极大的节省了劳动力，降低了劳动强度。分体式冲压生产线虽在运行时也能实现自动化，但其需人工进行上料、引料、分别调节、试机、换料等一系列的操作，使其并没有真正的实现自动化的生产，而三合一送料机则是实现自动化运转的设备，其上料、入料、挡料、折料、整平、送料、换料都由一人在控制台上点控化操作即可完成，极大节省了劳动力，降低了劳动强度。采用电脑NC控制系统，更具人性化的设计适合各种金属片之送料及矫正；适合0.6-6.0厚度材料。湖南三合一送料机价格

东莞市海威智能装备股份有限公司是一家生产、销售、研发：机器人、机械手、冲床及周边全系列自动化设备、通用机械设备及配件、口罩机及配件、五金模具（不含金属表面处理、电镀）、五金配件、高分子材料、熔喷布、防护用品、劳保用品、无纺布制品、针纺织品、日用口罩（非医用）；计算机软件的技术开发与销售；其他无需报经审批的一切合法项目；安装、维修；机械；货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物和技术进出口除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。海威智能深耕行业多年，始终以客户的需求为导向，为客户提供高品质的送料机，三合一送料机，伺服送料机，冲床送料机。海威智能始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。海威智能始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使海威智能在行业的从容而自信。